

Bronce fosforoso - Hilo

Cu94/Sn 6



Diámetro: 0.5mm

Temple: Estirado

Longitud: 1m - 2000m



Aleación



Hilo

Bronce fosforoso

Las aleaciones son mezclas de un metal con otros elementos cuya composición precisa depende de las propiedades requeridas. La naturaleza de las aleaciones suele ser considerada como metálica (i.e. buenas conductividades térmica y eléctrica).

Las aleaciones pueden ser fabricadas siguiendo varios procesos, la más frecuente es la que consiste en fundir los constituyentes juntos y refrigerar la mezcla resultante para obtener un sólido de fase única o múltiple.

Análisis típico

Pb: <200 PPM

Propiedades de material para Bronce fosforoso

Propiedades eléctricas

Resistividad Eléctrica (μOhmcm): 11.0-16.0

Coefficiente de Temperatura (K^{-1}): 0.00060 - 0.00070

Propiedades mecánicas

Alargamiento a la Rotura (%): < 60.0

Dureza Brinell: **80 - 225**

Resistencia al Impacto Izod (J m^{-1}): **62.0**

Módulo de Elasticidad (GPa): **90.0 - 120.0**

Resistencia a la Cizalla (MPa): **250 - 430**

Tensile strength (MPa): **320.00 - 740.00**

Propiedades físicas

Density (g cm^{-3}): **8.900**

Propiedades térmicas

Coeficiente de Expansión Térmica ($\times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$): **17.000 @20-100°C**

Schmelzpunkt (C): **900.00 - 1050.00**

Conductividad Térmica ($\text{W m}^{-1} \text{ K}^{-1}$): **50.00 - 75.00 @23°C**

Datos de productos relacionados

Forma

Hilo

Un hilo flexible simple o múltiple en una gama de metales puros o aleaciones y una variedad de diámetros. Nuestra gama incluye hilos ultrafinos que también pueden definirse como microhilos y nanohilos.



Tolerancias

Diámetro: **±10%**

Length (Round)

Longitud: **+5% / -1%**

Material

Aleaciones de cobre

Las aleaciones son mezclas de un metal con otros elementos cuya composición precisa depende de las propiedades requeridas. La naturaleza de las aleaciones suele ser considerada como metálica (i.e. buenas conductividades térmica y eléctrica).

Las aleaciones pueden ser fabricadas siguiendo varios procesos, la más frecuente es la que consiste en fundir los constituyentes juntos y refrigerar la mezcla resultante para obtener un sólido de fase única o múltiple.